

## オプション

### 糸切りなしミシン用

LU-1508NS, LU-1508NH, LU-1510N,  
LU-1560N, LU-1565N

### エアー式自動押え上げ装置

型式名	品番	スイッチ方式	エアーレギュレーター
		膝スイッチ式	ペダルスイッチ式
AK119A	GAK-A19010A0	-	-
AK119B	GAK-A19010B0	-	-
AK120A	GAK-A20010A0	-	-
AK120B	GAK-A20010B0	-	-

### エアー式タッチバック装置

品番	備考
213-4852	エアーレギュレーター付き

\*糸切りなしミシンで自動押え上げ装置とタッチバック装置を併用する場合は、AK119AまたはAK119Bを選択下さい。

\*LU-1565Nには装着できません。

### オプション装置の組み合わせ

組み合わせ	自動押え上げ装置	タッチバック装置
タッチバック装置	-	
自動押え上げ装置	AK120A AK120B	-
自動押え上げ装置 + タッチバック装置	AK119A AK119B	

### 吊り定期 H152

品番	品名	品番	芯径 (mm)
MAH-152010A0	吊り定期(組)	MAY-BL6B10A0	6~10
SS-7151610SP×2	ネジ	MAY-BL6B20A0	2~5
WP-0621016SD×2	座金	WS-0610002KN×2	バネ座金

### バイピングホルダー(1本針用)

品番	品名	品番	芯径 (mm)
MAH-152010A0	吊り定期(組)	MAY-BL6B10A0	6~10
SS-7151610SP×2	ネジ	MAY-BL6B20A0	2~5
WP-0621016SD×2	座金	WS-0610002KN×2	バネ座金

### 機種表示

#### 1本針 (糸切りなし)

LU1508N / ■■■■■■■■■■■■

縫製区分	コード	押え上げ区分	コード
厚物	S	AKなし	
極厚物	H	AK120B付き (ペダルスイッチ付き・ レギュレーター付き)	AK120B

\* AK120B付きにはシングロおよび  
回り止めは含みません

#### 2本針 (糸切りなし)

ゲージサイズ区分	コード	ゲージサイズ区分	コード
4.8mm (3/16")	D	4.8mm (3/16")	D
6.4mm (1/4")	F	6.4mm (1/4")	F
7.9mm (5/16")	H	7.9mm (5/16")	H
9.5mm (3/8")	K	9.5mm (3/8")	K
12.7mm (1/2")	L	12.7mm (1/2")	L

LU1560N ■■■■■■■■■■■■  
LU1565N ■■■■■■■■■■■■

押え区分	コード
標準	S
センターガイド付き	A*

\* ゲージサイズ区分 H, K, Lのみ押え区分 A  
(センターガイド付き) を選択できます。

[針幅対応表] (1) 下表の針幅 (○印) は、オプション部品 (別売) で用意しております。  
(2) ■■■■■■■■■■■■の針幅は注文時に選択可能です。

機種名	針幅	3.2mm (1/8")	4.8mm (3/16")	6.4mm (1/4")	7.9mm (5/16")	9.5mm (3/8")	12.7mm (1/2")	15.9mm (5/8")	19.1mm (3/4")	22.2mm (7/8")	25.4mm (1")	28.6mm (1-1/8")	31.8mm (1-1/4")
コード		D	H	K	L	-	-	-	-	-	-	-	-
LU-1560N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LU-1560N-7	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
LU-1565N	-	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-

### 糸切りミシン用 LU-1510N-7, LU-1560N-7

#### 瞬時交互上下量変換装置: DL装置



- 厚い素材や段部などの送りににくい工程では、DLスイッチを押すことにより、瞬時に交互上下量を最大に切り換えることができ、目詰まりのない美しい縫目が得られます。
- 手元スイッチ、膝スイッチ付きです。

#### 下糸残量検知装置: AE-10

品番	品名	適用機種	備考
GAE-10000AA0	AE-10(キットA)	LU-1510N-7	後付け用キット
GAE-10000BA0	AE-10(キットB)	LU-1560N-7	後付け用キット

- 下糸残量検知装置がブザー音とランプ表示でボビン交換をお知らせしますので、オペレーターは下糸残量を気にせず作業に専念できます。下糸残量を直接検知しますので、素材、糸、工程などの使用条件に関係なく、面倒な設定が不要です。
- \* 既存機種のLU-1510-7およびLU-1560-7には取り付けできません。



#### 3連ペダル PK75 品番: GPK-75000A0

- 操作性に優れた立作業用の3連ペダル



## 1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-1508NS  
LU-1508NH (極厚物仕様)

LU-1510N (自動給油)

LU-1510N-7 (自動給油・自動糸切り)

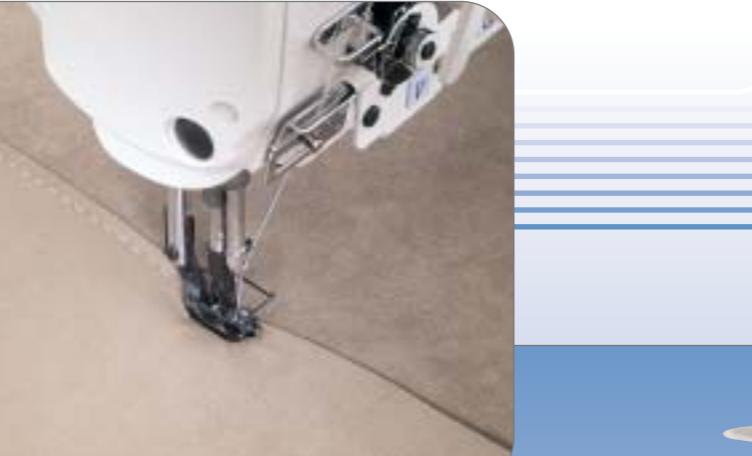
## 2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-1560N (自動給油)

LU-1560N-7 (自動給油・自動糸切り)

LU-1565N (片針停止装置付き)

多様な厚物縫製に抜群の対応力を発揮するベーシックマシン!



LU-1510N-7-OBBA/CP-160C  
オプション  
瞬時交互上下量変換装置: DL装置  
下糸残量検知装置: AE-10  
操作パネル: CP-160C

JUKI

## 仕様

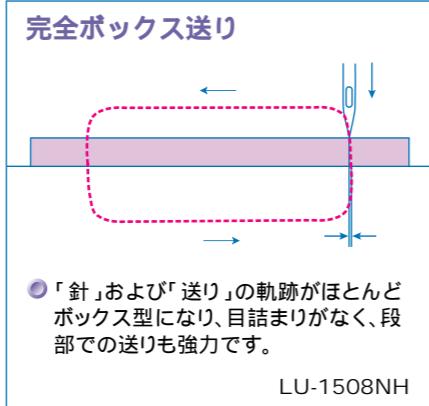
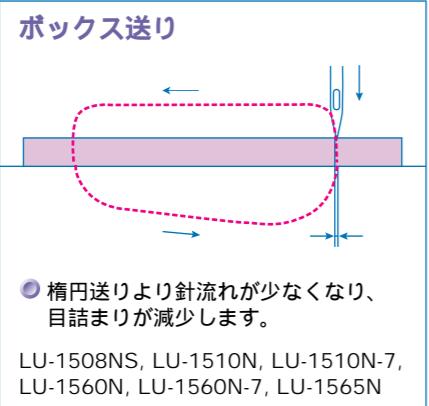
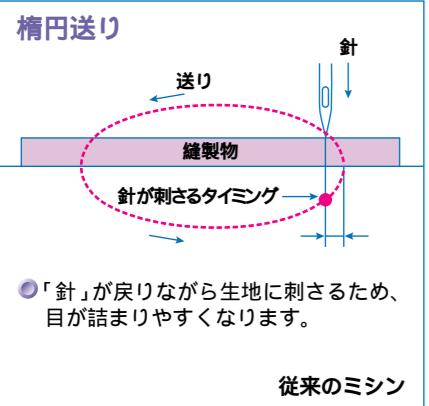
### [ 1本針本縫総合送り水平大釜ミシン ]

機種名	LU-1508NS	LU-1508NH	LU-1510N	LU-1510N-7 自動糸切り
用途	厚物	極厚物	-	厚物
最高縫速度	2,500rpm	2,000rpm	2,500rpm	3,000rpm
最大縫目長さ	9mm(正逆共)	10mm(正逆共)	9mm(正逆共)	9mm(正逆共)
針棒ストローク	36mm	38mm	36mm	36mm
押え上昇量	手動 9mm / 膝上げ 16mm(最大)	手動 9mm / 自動押え上げ 16mm	手動 9mm / 自動押え上げ 16mm	手動 9mm / 自動押え上げ 16mm
自動押え上げ装置	オプション	(エラー式自動押え上げ装置:AK123B)	(エラー式自動押え上げ装置:AK123B)	標準装備
交互上下量	2.5~6.5mm	1~6.5mm	-	1~6.5mm
交互上下ダイヤル	-	-	-	標準装備
天秤	-	-	スライド天秤	水平2倍釜
使用釜				

JUKI独自の送り機構が、優れた送り性能を実現。1本針、2本針の基本機種の他、極厚物仕様、糸切り仕様など各種の仕様をラインナップしました。自動車シート、ソファー、カバンなどの一般的な皮革厚物縫製はもちろん、荷役ベルト、コンテナなど、産業資材での極厚物縫製まで幅広い厚物用途で活躍し、品質／生産性向上に貢献します。

### 目詰まりを防止する新型ボックス送り

- 新型ボックス送りは素材の厚みに関わらず、目詰まりのない確実な送りを実現。
- 送り歯の上昇量が少ないため、素材のバタツキがなく、音・振動を低減します。



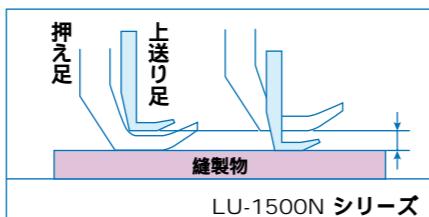
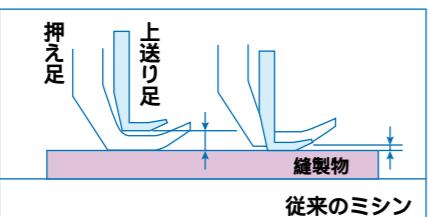
### 安定した縫品質

- 新型ボックス送りの採用と交互上下機構・総合送り機構により、段部乗り越え性に優れ、厚物素材を強力・スムーズに送り、ピッチムラのない糸綺まりの良い安定した縫を実現します。
- 縫目長さは最大9mm、幅広い用途に対応します。



### 縫ズレのない交互上下機構

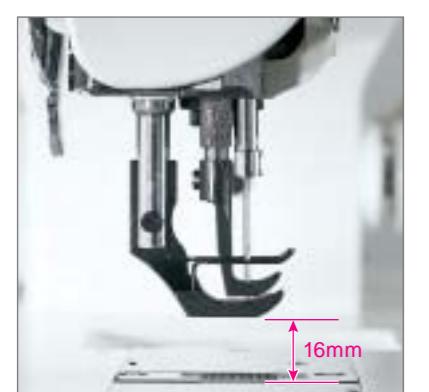
- 素材の厚さが変化しても交互上下量の比が変化しない新機構を採用。
- 厚い素材でも、押え足の上昇量が減少せず、押え足が素材に接するタイミングが変わりません。上送り力が低下しませんから、縫ズレが発生しません。
- 交互上下量は、素材段部の高さに応じて最大6.5mmまで調節できます。



### 高い押え上昇量

- 押え上昇量は16mm\*と高く、素材の取り回しが楽に行なえます。

\* LU-1565Nは13mm



### 能率的な水平2倍釜を標準装備

- 水平2倍釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行なえます。



### デュアルテンション方式を採用

- 1本針タイプはデュアルテンション方式(糸調子器×2コ)を採用。太糸での高張力縫製に対応し、薄手素材から厚物まで幅広い素材で優れた縫品質を実現します。



### 1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-1508NS



LU-1508NH(極厚物仕様)



LU-1510N(自動給油)



### 1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-1510N-7(自動給油)



### 2本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-1560N-7(自動給油)

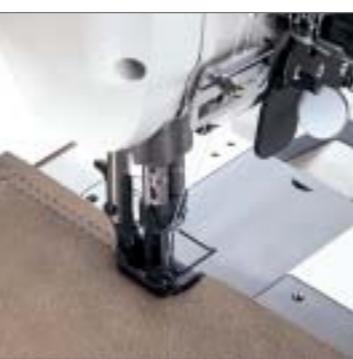


### 2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-1560N(自動給油)



LU-1565N(片針停止装置付き)



### 確実な糸切り

- 糸切り残量を従来より短縮し、糸の消費効率を向上しました。強固なメスとカム形状により、#5の太糸まで確実に糸切りを行ないます。



### 見やすい針元

- 上糸緩めソレノイドを頭部背面に装着し、針元やタッチパックスイッチが見やすくなりました。



### 交互上下量の設定・変更が簡単

- 押え足と上送り足のストローク(交互上下量)は、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に設定できます。また、その設定値に基づいて最高縫速度が自動調整され、常に理想的な縫製条件が保たれます。
- 段部の多い工程で威力を発揮する瞬時交互上下量変換機能(DL装置)付きの仕様も準備しています。



### 便利なタッチパックと自動押え上げ装置を標準装備

- タッチパックスイッチを軽く押すだけで返し縫が行なえます。また、吊り定規の装着時や、立体形状の作業をする場合には、作業の邪魔にならないよう上方に移動できます。
- 自動押え上げ装置(ペダルスイッチ式)は、オペレーターの疲労を軽減し、作業効率をアップします。



### 下送り量微調整機構を標準装備 [LU-1510N-7]

- 1本針タイプは、針送り量固定での下送り量微調整機構を装備。ピッチ変化がなく縫ズレを防止します。



### 機能をアップする操作パネル(オプション) CP-160C

- 針数制御によるパターン縫が可能です。
- パターン縫は自動返し縫・寸定縫・四角縫・重ね縫を準備。自動返し縫(シングル・ダブル)の針数設定は19針まで可能です。

